

KETTENELEVATOR

TYP T20 / T40



Die Kettenelevator Typ T20/T40 ist aus Standardelementen aufgebaut, die mit jeder Transportanlage kombiniert werden können.

Der JEMA AGRO Kettenelevator ist aus galvanisiertem Stahl gefertigt, so dass er dazu geeignet ist, im Freien zu stehen. Er ist trotz seiner kleinen äußeren Maße durch eine große Kapazität gekennzeichnet und nutzt die Gesamthöhe effektiv aus, da der Ablauf hoch sitzt. Der Kettenelevator T20/T40 ist für den Transport von Getreide, Granulaten und anderen Bulkwaren konstruiert. Der Materialtransport erfolgt schonend und geräuscharm mit einer hochwertigen Rollenkette, die mit Gummimitbringern ausgestattet ist. Der Kettenelevator kann über eine Schnecke im Trog oder durch Nutzung der Bögen von 45°, 55° oder 90° für den senkrechten oder waagerechten Transport kombiniert werden. Bezüglich seiner Kapazität ist er darauf ausgerichtet, aus einem JEMA Dry Pit zum Lager oder zum JEMA Kettenredler/Bandförderer zu heben.

Standardausrüstung:

- · Direkt montierter Getriebemotor
- · Drehmomentstütze für stossdämpfung
- Auslauftrichter 45°
- · Gummi Mitnehmern
- Kastenelement 2,5 m mit Inspektionsklappe
- Elevatorboden
- Trog unter Elevator
- Propeller
- Antrieb mit Spannanordnung

Tilbehør:

- Motor mit Keilriemensatz
- Regenüberdeckung für Getriebemotor
- Auslauftrichter 90°
- Schnecke in Trog
- · Elevatorboden geschlossen
- Flex-Elevatorfuss
- Einlaufstück für Flex-Elevatorfuss
- Kastenelement mit Einlauf 45°
- · Kastenelement mit kippbarem Einlauf
- Inspektionsklappe mit Einlauf 45°
- Seiteneinlauf für Flex-Elevatorfuss 45 t/h von einer Seite
- Separierte Antrieb f
 ür Schnecke in Trog
- Beschickungskasten

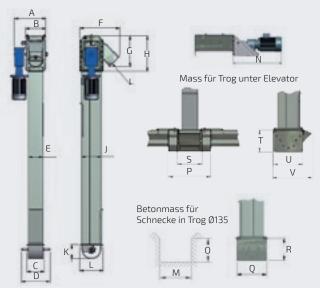




KETTENELEVATOR

TYP T20 / T40





Maßangaben T20/T40:

	А	В	С	D	Е	F	G	Н	I	J	К	
T20	378	215	175	335	135	530	430	500	OK160	278	215	
T40	457	277	240	400	200	550	480	500	SK200	278	215	
	L	M	N	0	Р	Q	R	S	Т	U	V	
T20	L 320	M 400	N 760	0	P 520	Q 365	R 265	S 300	T 265	U 365	V 500	

Technische Spezifikationen:

	T20	T40
Leistung bei 750 kg/m³ (Weizen) t/h	25 t/h	45 t/h
Leistung m³/h	33 m³/h	60 m³/h
Geschwindigkeit	280 U/M	280 U/M
Geschwindigkeit der Kette	1,71 m/s	1,71 m/s
Kettenteilung	41,4 mm	41,4 mm
Bruchstärke (dynamisch)	min. 17,8 kN	min. 17,8 kN
Material auf Mitnehmer	Gummi	Gummi
Stahlstärke Antriebsektion	3 mm	3 mm
Stahlstärke Kastenelementen	1,5 mm	1,5 mm
Stahlstärke Schnecke Trog	1,5 mm	1,5 mm
Stahlstärke Elevatorboden	3 mm	3 mm